

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

D – 03.01.01

WYKONANIE PRZEPUSTÓW POD KORONĄ DROGI

1. Wstęp

1.1 Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót odwodnieniowych, związanych z „Przebudową ulicy Parkowej w Piotrkowie Kujawskim”.

1.2. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem przepustów pod koroną drogi oraz ścianek czołowych jako samodzielnych elementów i mogą posłużyć jako dokument przetargowy przy zleceniu i realizowaniu robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Określenia podstawowe

Przepust - budowla inżynierska mająca nad sobą nasyp i służąca do przeprowadzania ciągu wodnego, komunikacyjnego lub innych urządzeń.

Głowica wlotowa i wylotowa - konstrukcja zabezpieczająca nasyp drogowy przed uszkodzeniem od strony wlotu lub wylotu.

2. Materiały

2.1. Materiały

Materiały potrzebne do wykonania przepustu wraz z wykonaniem wlot i wylotu przepustu oraz fundamentu:

- beton C 20/25
- rura z polietylenu o wysokiej gęstości, dwustronna. Wewnętrzna część gładka zewnętrzna karbowana,
- prefabrykaty zbrojarskie
- lepik asfaltowy stosowany na gorąco
- drut stalowy okrągły miękki 4-5mm
- pręty zbrojeniowe ze stali St3SX i 18G2
- roztwór asfaltowy do gruntowania Abizol R
- deski iglaste obrzynane III kl.gr 25mm
- krawędziaki iglaste II kl.
- drewno na stemple okrągłe
- gwoździe budowlane okrągłe gołe
- Środek antyatyhezyjny

2.2. Wymagania

2.2.1. Beton powinien być klasy C- 20/25 ,składniki betonu powinny odpowiadać PN-EN 206 -1

Beton wymagania ,właściwości , produkcja i zgodność.

2.2.2. Lepik asfaltowy z aktualną PN

2.2.3. Tarcica iglasta do robót ciesielskich należy stosować zgodnie z aktualną PN w przypadku obudowy wlotów i wylotów należy stosować tarcicę III kl.

2.2.4. Żelbetowe elementy prefabrykowane

Kształt i wymiary żelbetowych elementów prefabrykowanych do przepustów i ścianek czołowych powinny być zgodne z dokumentacją projektową. Odchyłki wymiarów prefabrykatów powinny odpowiadać PN-B-02356 [2].

Powierzchnie elementów powinny być gładkie i bez raków, pęknięć i rys.

Dopuszcza się drobne pory jako pozostałości po pęcherzykach powietrza i wodzie do głębokości 5 mm.

Po wbudowaniu elementów dopuszcza się wyszczerbienia krawędzi o głębokości do 10 mm i długości do 50 mm w liczbie 2 sztuk na 1 m krawędzi elementu, przy czym na jednej krawędzi nie może być więcej niż 5 wyszczerbień.

Składowanie elementów powinno odbywać się na wyrównanym, utwardzonym i odwodnionym podłożu. Poszczególne rodzaje elementów powinny być składowane oddzielnie.

3. Sprzęt

3.1. Roboty związane z wykonaniem części przelotowej powinny należy wykonywać z wykorzystaniem następującego sprzętu :

- samochód skrzyniowy 5-10T
- narzędzia ciesielskie
- dźwig 4-5ton
- sprzęt do wytworzenia i wbudowania betonu
- inny akceptowany przez inżyniera(inspektora nadzoru)

4. Transport

4.1. Beton należy przewozić w taki sposób aby nie spowodować rozsegregowania składników. Materiały

izolacyjne przewozić w pojemnikach i rolkach fabrycznie zabezpieczonych.

5. Wykonanie robot

5.1 Zakres robot obejmuje:

- Wykonanie deskowania fundamentu pod ścianki pionowe,
- Ułożenie betonu w fundamencie,
- Rozebranie deskowania,
- Wykonanie deskowania ścianek pionowych
- Montaż zbrojenia o ile występuje
- Ułożenie betonu.
- Rozebranie deskowania
- Wykonanie izolacji poprzez smarowanie lepikiem od strony nasypu.
- Pielęgnacja betonu,
- Zakup, dowóz i ułożenie rur,
- Obsypanie rur piaskiem,

Parametry geometryczne ,kształt i wysokości zgodnie z opracowaniem Warszawskiego Biura Studiów i Projektów Transportu Drogowego i Lotniczego „Przepusty Drogowe – Typowe Elementy Przepustów Rurowych” dla rur o średnicy fi 1000, karta 38.

6. Kontrola jakości robot

6.1. Kontroli jakości robot powinien dokonywać inspektor nadzoru z ramienia inwestora

W zakres kontroli jakości wykonywania robot związanych z wykonaniem obudowy wlotów/wylotów wchodzi:

- sprawdzenie właściwości materiałów PN-EN 206 -1 oraz zgodnie z atestami producentów
- sprawdzenie wymiarów z tolerancją ± 5 cm.
- sprawdzenie rzędnych wysokości niwelatorem z tolerancją na jednym stanowisku niwelatora do 1 cm,
- płaszczyzny i krawędzie odchylenie od pionu 0,5cm

7. Obmiar robot

7.1. Obmiaru robot należy wykonywać zgodnie z jednostkami obmiaru w przedmiarze robot oraz kosztorysie ślepym

8. Odbiór robot

8.1 Odbioru robot należy dokonać komisyjnie z uwzględnieniem pkt 6 Odbiorowi podlegają wszystkie roboty zanikające.

9. Podstawa płatności

9.1. Podstawę płatności stanowią jednostki wyszczególnione w przedmiarze robot i kosztorysie ślepym cena obejmuje:

- transport (przygotowanie i dostarczenie materiałów)
- wykonanie robot wg pkt 5,
- koszt organizacji ruchu na drodze,
- koszty ewentualnej zmiany koryta cieku na czas remontu.

10. Przepisy związane

- PN-73 /S-02202 "Przepusty" - podział , nazwy ,określenia
- PN-EN 206 -1 Beton wymagania ,właściwości , produkcja i zgodność.
- PN-B-06265 /2004 Beton wymagania ,właściwości , produkcja i zgodność. Uzupełnienie do PN-EN 206-1
- PN-77/S-10040 "żelbetowe i betonowe konstrukcje mostowe" wymagania i badania
- S.S.T.13.01.01 Beton Konstrukcyjny w deskowaniu
- PN-EN 13043-04 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach ,lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
- Aktualne PN-EN